

# WM-Schruppschaftfräser

C364

Schneidstoff <b>HW</b>	Zähnezahl <b>Z1+1</b>	Vorschub <b>MEC</b>	Wenden
---------------------------	--------------------------	------------------------	--------

## Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit HW-Bohrschneide
- Z1+1 in zwei Spannuten
- 4 bzw. 6 spiralförmig angeordnete HW-Wendeschneiden
- Schaftpassung h6

## Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen. Formatieren (Trennfräsen);  
Für Vorschübe bis 15 m/min

## Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

## Maschine:

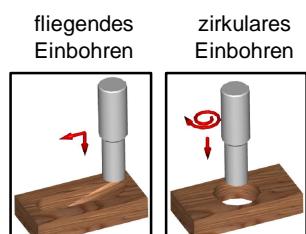
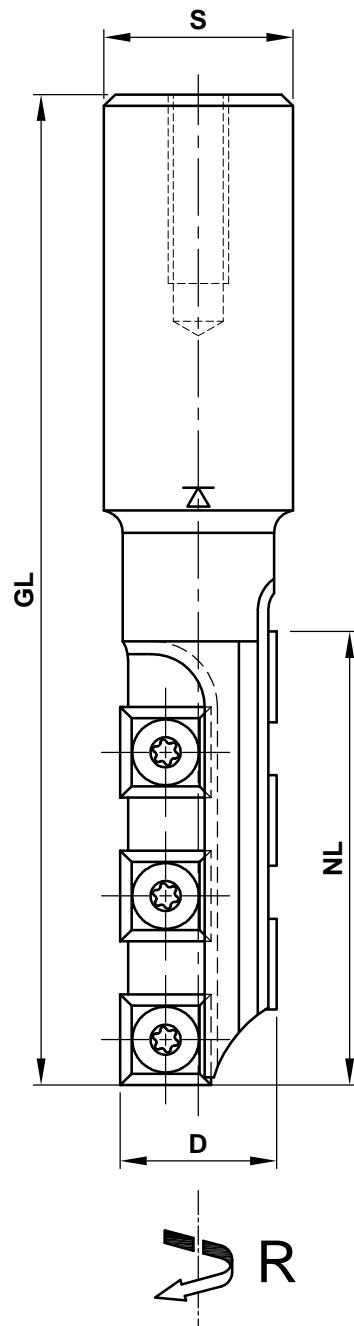
- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Wendemesser
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)  
ohne Längeneinstellschraube
- Griffsschlüssel Torx T15
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C364-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C364-....-M2

## Besonderheit:

- Standard Wendeschneide verbaut



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
22	42	115	25	1+1	R	24000	C364-2242R
22	60	131	25	1+1	R	24000	C364-2260R

## Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangsschneide	4/6	12x12x1.5	10	WMF12x12/U
Schraube Umfangschn.	4/6	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5